

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ, НАУКИ И ПО ДЕЛАМ МОЛОДЕЖИ
КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

ГОСУДАРСТВЕННОБЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО:

Председатель торгово-
промышленной палаты КБР

 М. Гукетлов

28.08.2020 г.



УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора КБГТК

 Б.З. Абазов

Приказ № 263-п от 28.08.2020 г.



ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ
И СЛУЖАЩИХ (ПКРС)

ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Форма обучения – очная

Срок обучения - 10 месяцев

Срок обучения - 2 года 10 месяцев

Уровень освоения: базовый

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ООО

«Металлсервис»

 Х.Х. Фицев

28.08.2020 г.



Нальчик, 2020 г.

Программа подготовки специалистов квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 41197.от 29 января 2016 г. N 50, профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н.

Организация–разработчик: ГБПОУ КБГТК

Одобрено Методическим советом КБГТК

Протокол № 1 от 28.08.2020г.

Зам. директора по УКО и РП  А.А. Шогенова

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.....	7
1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	7
1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	8
1.3. Общая характеристика подготовки квалифицированных рабочих, служащих	11
1.3.1 Цель ППКРС.....	11
1.3.2. Связь ППКРС с профессиональными стандартами.....	11
1.3.3. Срок освоения ППКРС.....	11
1.3.4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям (сочетаниям профессий).....	13
1.3.5. Трудоемкость ППКРС.....	14
1.3.6. Требования к поступающему в образовательное учреждение на данную ППКРС.....	15
1.3.7. Востребованность выпускников.....	16
1.3.8. Возможности продолжения образования выпускника.....	16
1.3.9. Основные пользователи ППКРС.....	16
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	17
2.1. Область профессиональной деятельности выпускника.....	17
2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника.....	17
2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника.....	17
2.4. Задачи профессиональной деятельности выпускника.....	17
3. Компетенции выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), формируемые в результате освоения данной ППКРС.....	19
3.1. Общие компетенции.....	19
3.2. Профессиональные компетенции.....	19
3.3. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям.....	22
4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	25
4.1 Учебный план специальности профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	25
4.2 Календарный учебный график.....	25
4.3 Аннотации рабочих программ учебных дисциплин (модулей) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	25

4.4 Программы учебной и производственной практик.....	35
5. Фактическое ресурсное обеспечение ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в ГБПОУ «КБГТК».....	37
5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса.....	37
5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса.....	37
5.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса.....	40
5.4. Базы практики.....	41
5.5. Расчет нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации ППКРС (на одного обучающегося).....	42
6. Характеристики среды КБГТК, обеспечивающие развитие общих компетенций выпускников.....	44
7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	46
7.1. Фонды оценочных средств для проведения текущего, рубежного контроля успеваемости и промежуточной аттестации.....	46
7.2. Государственная (итоговая) аттестация выпускников ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).....	48
7.2.1. Порядок выполнения и защиты выпускных квалификационных работ.....	49
7.2.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников.....	50

Приложения

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

- 1.1. Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 1.3. Нормативные документы для разработки ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 1.3. Общая характеристика подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 - 1.3.1 Цель ППКРС
 - 1.3.2. Связь ППКРС с профессиональными стандартами
 - 1.3.3. Срок освоения ППКРС
 - 1.3.4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям (сочетаниям профессий)
 - 1.3.5. Трудоемкость ППКРС
 - 1.3.6. Требования к поступающему в образовательное учреждение на данную ППКРС
 - 1.3.7. Востребованность выпускников
 - 1.3.8. Возможности продолжения образования выпускника
 - 1.3.9. Основные пользователи ППКРС

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- 2.1. Область профессиональной деятельности выпускника
- 2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника
- 2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника
- 2.4. Задачи профессиональной деятельности выпускника

3. Компетенции выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), формируемые в результате освоения данной ППКРС

- 3.1. Общие компетенции
- 3.2. Профессиональные компетенции
- 3.3. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- 4.1. Учебный план специальности профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- 4.2. Календарный учебный график

4.3. Аннотации рабочих программ учебных дисциплин (модулей) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4.4. Программы учебной и производственной практик

5. Фактическое ресурсное обеспечение ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в ГБПОУ «КБГТК»

5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

5.3. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

5.4. Базы практики

5.5. Расчет нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации ППКРС (на одного обучающегося)

6. Характеристики среды КБГТК, обеспечивающие развитие общих компетенций выпускников

7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

7.1. Фонды оценочных средств для проведения текущего, рубежного контроля успеваемости и промежуточной аттестации

7.2. Государственная (итоговая) аттестация выпускников ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

7.2.1. Порядок выполнения и защиты выпускных квалификационных работ

7.2.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Приложения

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

1.1 Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС), реализуемая государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на базе основного общего и среднего общего образования и квалификации – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением; Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; Газосварщик; Сварщик ручной сварки полимерных материалов; Сварщик термитной сварки, представляет собой систему документов, разработанную преподавателями методической комиссии информационно-технических дисциплин и утвержденную директором колледжа с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 41197.от 29 января 2016 г. N 50. зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г.) и профессионального стандарта «Сварщик» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).

Освоение ППКРС предусматривает проведение занятий как на учебно-материальной базе колледжа, так и на производственной базе машиностроительных предприятий.

Отличительной особенностью настоящей ППКРС является её соответствие положениям теории структуры профессионального образования, обеспечивающей системное формирование профессиональных качеств выпускника, деятельностный подход к формированию общих и профессиональных компетенций, профессиональных действий, умений и знаний.

Задачи основной образовательной программы: создание учебных условий для эффективного, современного, отвечающего мировым трендам развития профессионального образования и потребностям производства, учебно-воспитательного процесса, отвечающего запросам в профессиональном и личном развитии личности учащегося.

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы,

обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

ППКРС может пересматриваться и обновляться в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной, производственной (преддипломной) практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся, работников колледжа и работодателей.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую базу разработки ППССЗ составляют:

- Конституция Российской Федерации от 12 декабря 1993 г.;
- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ (с изменениями и дополнениями);;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 января 2014 г. № 36 «Об утверждении Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 11 декабря 2015 г.);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31, от 15 декабря 2014 г. № 1580);
- Приказ Министерства образования Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. №291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями от 18 августа 2016 г.);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования» от 26 декабря 2013г. № 1400 (с изменениями на 9 января 2017 года);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16 августа 2013 г. № 968 (с изменениями и дополнениями от 31 января 2014 г., 17 ноября 2017 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 (ред. от 31.08.2016) "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов".

- Приказ Минобрнауки России от 04.07.2013 г. N 531 «Об утверждении образцов и описаний диплома о среднем профессиональном образовании и приложения к нему» (с изменениями и дополнениями от: 15 ноября 2013 г., 19 мая 2014 г., 9 апреля, 3 сентября 2015 г.);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г.);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 5 июня 2014 года № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. №1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. №354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. №355»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ учетом соответствующих профессиональных стандартов, утверждены Минобрнауки России от 22 января 2015 года №ДЛ-1/05вн;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 ноября 2015 года № 831 «Об утверждении списка 50 наиболее востребованных на рынке труда, новых и перспективных профессий, требующих среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 ноября 2015 года № 832 «Об утверждении справочника востребованных на рынке труда, новых и перспективных профессий, в том числе требующих среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)»;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н «Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301);
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования» (с изменениями на 29 июня 2017 года);
- Приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. №1312 «Федеральный Базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (с изменениями и дополнениями от 01.02.2012 N 74);
- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. №02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. №462 «Об утверждении Порядка проведения самообследования образовательной организацией»;
- Приказ Минобрнауки России от 10 декабря 2013 г. №1324 «Об утверждении показателей деятельности образовательной организации, подлежащей самообследованию» (ред. от 15.02.2017);
- Приказ Министерства образования и науки от 01 июля 2013 г. №499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам» (с изменениями и дополнениями);
- Постановление Правительства РФ от 10 июля 2013 г. №582 Об утверждении Правил размещения на официальном сайте образовательной организации в информационно-коммуникационной сети «Интернет» и обновления информации об образовательной организации» (ред. от 20.10.2015);
- Письмо МОН «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО» от 20.10.2010г. №12-696;
- Разъяснения ФИРО по формированию учебного плана ОПОП СПО;
- Разъяснения разработчикам основных профессиональных образовательных программ о порядке реализации федеральных государственных образовательных стандартов СПО;
- Разъяснения МОН по формированию учебных планов ОПОП СПО;
- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин

- СПО;
- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей СПО;
 - Нормативно-методические документы Минобрнауки России;
 - Нормативные акты ГБПОУ «КБГТК»;
 - Устав государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж».

1.3. Общая характеристика программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

1.3.1. Цель ППКРС

ППКРС имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ОПОП имеет своей целью развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по изготовлению, реконструкции, монтажу, ремонту и строительству конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

1.3.2. Связь ППКРС с профессиональными стандартами

**ПЕРЕЧЕНЬ
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ, СООТВЕТСТВУЮЩИХ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ
ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ 15.01.34 ФРЕЗЕРОВЩИК НА СТАНКАХ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Код профессионального стандарта	Наименование профессионального стандарта
40.002	Профессиональный стандарт «Сварщик» утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301)

1.3.3. Срок освоения ППКРС

Нормативные сроки освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 2:

Таблица 2

Образовательная база приема	Наименование квалификации	Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования
среднее общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;	10 месяцев
основное общее образование	Сварщик частично механизированной сварки плавлением; Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; Газосварщик; Сварщик ручной сварки полимерных материалов; Сварщик термитной сварки	2 года 10 месяцев

Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий, составляет:

на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев;

на базе среднего общего образования - 10 месяцев.

Срок получения образования по образовательной программе в очно-заочной форме обучения, вне зависимости от применяемых образовательных технологий, увеличивается по сравнению со сроком получения образования в очной форме обучения:

не более чем на 1,5 года при получении образования на базе основного общего образования;

не более чем на 1 год при получении образования на базе среднего общего образования.

При обучении по индивидуальному учебному плану, срок получения образования по образовательной программе вне зависимости от формы обучения составляет не более срока получения образования, установленного для соответствующей формы обучения. При обучении по индивидуальному учебному плану обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья срок получения образования может быть увеличен не более чем на 1 год по сравнению со сроком получения образования для

соответствующей формы обучения.

Конкретный срок получения образования и объем образовательной программы, реализуемый за один учебный год, в очно-заочной форме обучения, а также по индивидуальному учебному плану, определяются образовательной организацией самостоятельно в пределах сроков, установленных настоящим пунктом.

1.3.4. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям (сочетаниям профессий)

Таблица 3.

№ п/п	Наименование профессий, сочетаний квалификаций	компетенции	Индекс модулей
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2,4	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02
2.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 4.1-4.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04
3.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК3.1-3.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.03
4.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2.4 ПК 5.1-5.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02 ПМ.05*
5.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик ручной сварки полимерных материалов	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2.4 ПК 7.1-7.4	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02 ПМ.07*
6.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик термитной сварки	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2.4 Пк 6.1-6.5	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02 ПМ.06*
7.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2.4 ПК 4.1-4.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02 ПМ.04*
8.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 2.1-2.4 ПК3.1-3.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.02 ПМ.03*
9.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением- Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 4.1-4.3 ПК 3.1-3.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04 ПМ.03*
10.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением- Газосварщик	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 4.1-4.3 ПК 5.1-5.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04 ПМ.05*

11.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением- Сварщик ручной сварки полимерных материалов	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 4.1-4.3 ПК 7.1-7.4	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04 ПМ.07*
12.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением- Сварщик термитной сварки	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 4.1-4.3 ПК 6.1-6.5	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04 ПМ.06*
13.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе- Газосварщик	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 3.1-3.2 ПК 5.1-5.3	ОП.00 ПМ.01 ПМ.04 ПМ.06*
14.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе- Сварщик ручной сварки полимерных материалов	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 3.1-3.3 ПК 7.1-7.4	ОП.00 ПМ.01 ПМ.03 ПМ.07*
15.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе- Сварщик термитной сварки	О К1-ОК-6 ПК 1.1-1.9 ПК 3.1-3.3 ПК 6.1-6.5	ОП.00 ПМ.01 ПМ.03 ПМ.06*
	*-Проводятся в рамках вариативной части и направлена на расширение видов деятельности		

1.3.5. Трудоемкость ППКРС

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) при очной форме получения образования составляет 43 недели, в том числе (таблица 4):

Таблица 4

Обучение по учебным циклам	16 нед.
Учебная практика	10 нед.
Производственная практика	12 нед.
Промежуточная аттестация	1 нед.
Государственная (итоговая) аттестация	2 нед.
Каникулярное время	2 нед.
Итого	43 нед.

Получение среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах программы по освоению профессии среднего профессионального образования на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.3.6. Требования к поступающему на данную ППКРС

При поступлении в колледж для освоения ППКРС абитуриент должен иметь среднее общее образование или основное общее образование, о чем и должен предоставить один из соответствующих документов:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании/основном общем образовании;
- диплом о среднем профессиональном образовании по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих, если в нем есть запись о получении предьявителем среднего (полного) общего образования.

Поступающие обязаны пройти предварительный медицинский осмотр по постановлению Правительства РФ (№697 от 14 августа 2013 г.). После осмотра поступающий обязан представить справку.

Требуется владение русским языком, так как обучение в Колледже ведется на государственном языке Российской Федерации – русском языке.

Документы, предьявляемые поступающим при подаче заявления:

- гражданами Российской Федерации: оригинал или ксерокопия документов, удостоверяющих личность и гражданство;
- оригинал или ксерокопию документа об образовании и (или) квалификации;
- иностранными гражданами, лицами без гражданства, т.ч. соотечественниками, проживающими за рубежом: копию документа, удостоверяющего личность поступающего, либо документ, удостоверяющих личность иностранного гражданина в Российской Федерации, в соответствии со статьей 10 Федерального закона от 25 июля 2002 г. №115-ФЗ «О правовом положении иностранных граждан в Российской Федерации»;
- оригинал документа иностранного государства об образовании (или) о квалификации (или его заверенную в установленном порядке), копию если удостоверяемое указанным документом образование признается в Российской Федерации на уровне соответствующего образования в соответствии со статьей 107 Федерального закона;
- заверенный в установленном порядке перевод на русский язык документа иностранного государства об образовании и (или) квалификации и приложения к нему;
- копии документов или иных доказательств, подтверждающих принадлежность соотечественника, проживающего за рубежом, к группам, предусмотренным статьей 17 Федерального закона от 24 мая 1999 г. №99-ФЗ «О государственной политике Российской Федерации в отношении соотечественников за рубежом»;
- 4 фотографии.

1.3.7. Востребованность выпускников

Выпускники колледжа востребованы на рынке труда, так как они обладают необходимыми для реализации профессиональной деятельности общими и профессиональными компетенциями, готовностью к постоянному повышению своего образовательного уровня, имеют потребность в актуализации и реализации личностного потенциала, способность самостоятельно приобретать новые знания и умения, стремление к саморазвитию, постоянному обогащению своей профессиональной компетентности.

1.3.8. Возможности продолжения образования выпускника

Возможности продолжения обучения:

профессиональный рост выпускника предполагает его обучение по системе дополнительного профессионального образования как на внутрифирменном уровне, так и на уровне специализированных курсов дополнительного образования в учреждениях среднего профессионального образования, а также участие в движениях и конкурсах профессионального мастерства;

1.3.9. Основные пользователи ППКРС

Основными пользователями ППКРС являются:

- преподаватели, сотрудники структурных подразделений колледжа, имеющие отношение к образовательному процессу по профессии;
- студенты, обучающиеся по профессии;
- администрация и коллективные органы управления колледжем;
- абитуриенты и их родители, работодатели.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;
- Газовая сварка (наплавка);
- Термитная сварка;
- Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).

2.4. Задачи профессиональной деятельности выпускника

- обеспечить получение качественных базовых знаний, востребованных обществом;

- создать условия для овладения общими компетенциями, способствующими его социальной мобильности и устойчивости на рынке труда;
- сформировать социально-личностные качества выпускников: целеустремленность, организованность, трудолюбие, коммуникабельность, умение работать в коллективе, ответственность за конечный результат своей профессиональной деятельности и деятельность подчинённых, гражданственность, толерантность, способность самостоятельно приобретать и применять новые знания и умения, организовать работу в подразделении организации;
- иные дополнительные задачи, которые ставит перед собой образовательная организация.

3. Компетенции выпускника ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), формируемые в результате освоения данной ППКРС

3.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) должен обладать общими компетенциями (таблица 5):

Таблица 5

Код компетенции	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством

3.2. Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший программу СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (таблица 6):

Таблица 6

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
ПК3.1.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК3.2.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ВД 5	Газовая сварка (наплавка).
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях

	сварного шва.
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.
ВД 6	Термитная сварка.
ПК 6.1.	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2.	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3.	Подготавливать детали к термитной сварке.
ПК 6.4.	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5.	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ВД 7	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).
ПК 7.1.	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2.	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3.	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4.	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов

3.3. Матрица соответствия компетенций учебным дисциплинам и профессиональным модулям

Матрица соответствия компетенций и формирующих их составных частей ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлена в таблице 9

Таблица 9

Цикл	Индексы дисциплин, МДК	Наименование дисциплин, МДК	КОМПЕТЕНЦИИ																																					
			Общие						Профессиональные																															
			ОК.1	ОК.2	ОК.3	ОК.4	ОК.5	ОК.6	ПК.1.1	ПК.1.2	ПК.1.3	ПК.1.4	ПК.1.5	ПК.1.6	ПК.1.7	ПК.1.8	ПК.2.1	ПК.2.2	ПК.2.3	ПК.2.4	ПК.3.1	ПК.3.2	ПК.3.3	ПК.4.1	ПК.4.2	ПК.4.3	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.6.1	ПК.6.2	ПК.6.3	ПК.6.4	ПК.6.5	ПК.7.1	ПК.7.2	ПК.7.3	ПК.7.4		
ОП.00	ОП.01	Основы инженерной графики				+	+	+	+	+																														
	ОП.03	Основы электротехники		+	+			+	+																															
	ОП.04	Основы материаловедения	+	+		+	+	+																																
	ОП.05	Допуски и технические измерения		+	+	+	+	+																																
	ОП.06	Основы экономики	+			+	+																																	
	ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+																																
	П.00	ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки																																					
МДК.01.01		Основы технологии сварки и сварочное оборудование																																						
МДК.01.02		Технология производства сварных конструкций																																						
МДК.01.03		Подготовительные и сборочные операции перед сваркой																																						
МДК.01.04		Контроль качества сварных соединений																																						
ПМ.02		Ручная дуговая																																						

		источником полимерных материалов																																														
	ФК.00	Физическая культура	+	+	+	+	+	+																																								

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

4.1. Учебный план профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) ГБПОУ «КБГТК» приведен в Приложении 1.

4.2. Календарный учебный график приведен в Приложении 2.

4.3. Аннотации рабочих программ учебных дисциплин (модулей) профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) приведены в Приложении 3

В соответствии с п. 19. Типового положения об образовательном учреждении среднего профессионального образования программа подготовки специалистов среднего звена включают в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие воспитание и качество подготовки студентов, а также программы учебной и производственной практики и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующих образовательных технологий.

Программа подготовки специалистов среднего звена предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- **общеобразовательный цикл – ОУД;**
- **общепрофессиональный цикл – ОП;**
- **профессиональный цикл –П;**
- **учебная практика;**
- **производственная практика;**
- **промежуточная аттестация;**
- **государственная итоговая аттестация – ГИА.**

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические и лабораторные занятия. Самостоятельная работа организуется форме выполнения курсовых работ, проектов, рефератов, докладов, сообщений и т.д.

ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) имеет следующую структуру:

Учебные циклы ОУД, ОП состоят из дисциплин. Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей (ПМ) в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого ПМ входят междисциплинарные курсы (МДК). При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика.

Учебный процесс организован в режиме пятидневной учебной недели, занятия группируются парами.

Введение выше перечисленных дисциплин позволит наиболее полно

сформировать общие и профессиональные компетенции.

Максимальный объем учебных занятий обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторных учебных занятий в неделю при освоении основной образовательной программы в очной форме обучения составляет 36 академических часов. Общий объем каникулярного времени составляет 2 недели.

Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 2 недели. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Аудиторная нагрузка студентов предполагает лекционные, практические виды занятий, и выполнение двух курсовых работ. Внеаудиторная нагрузка по количеству часов примерно равна аудиторной и предполагает выполнение курсовых проектов, рефератов, а также подготовку к экзаменам. Самостоятельная работа организуется в форме изучения нормативной и дополнительной литературы, выполнения индивидуальных заданий, направленных на формирование таких компетенций, как способность к саморазвитию, самостоятельному поиску информации, овладение навыками сбора и обработки информации, что позволяет сформировать профессиональные качества.

Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 1476 часов.

Структура и объем образовательной программы:

Общепрофессиональный цикл – 172 часа;

Профессиональный цикл – 404 часа;

Практика (учебная и производственная) – 22 недель – 792 часа;

Промежуточная аттестация – 1 неделя – 36 часов;

Государственная итоговая аттестация – 72 часа.

Формирование вариативной части ППКРС

Обязательная часть ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по циклам составляет 80% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (20%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и направлена на углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника.

Вариативная часть обязательной аудиторной учебной нагрузки ППКРС (**108ч.**) распределена на увеличение объема времени, отведенного на:

- общепрофессиональный цикл – **28ч.**

- профессиональный цикл - **80ч.**

Индекс	Наименование дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание дисциплин и профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Всего максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная нагрузка	Обязательная учебная аудиторная нагрузка	Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплин, модулей, МДК
Обязательная часть учебных циклов ППКРС			864	288	576	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		258	86	172	
	ОП.01 Основы инженерной графики	Основы черчения и геометрии. Требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД). Правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей. Способы выполнения рабочих чертежей и эскизов. основные приемы работы с чертежом на персональном компьютере	42	14	28	ОК 4 - 6 ПК 1.1, 1.2
	ОП.03 Основы электротехники	Наименование, маркировка, основные свойства и классификация углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена). Правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; механические испытания образцов материалов	42	14	28	ОК 2, 3, 6 ПК 1.1
	ОП.04 Основы материаловедения	Наименование, маркировка, свойства обрабатываемого материала. Основные сведения о металлах и сплавах. Основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электротехнических материалах, стали, их классификация. Основные свойства и классификацию материалов, используемых в	42	14	28	ОК 1, 2, 4 - 6

	<p>профессиональной деятельности.</p> <p>Правила применения охлаждающих и смазывающих материалов.</p>				
<p>ОП.05 Допуски и технические измерения</p>	<p>Общие принципы организации производственного и технологического процесса.</p> <p>Механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях.</p> <p>Цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли.</p>	42	14	28	ОК 2 - 6 ПК 1.6, 1.9
<p>ОП.06 Основы экономики</p>	<p>Общие принципы организации производственного и технологического процесса.</p> <p>Механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях.</p> <p>Цели и задачи структурного подразделения, структура организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли.</p>	42	14	28	ОК 1, 4, 6
<p>ОП.07 Безопасность жизнедеятельности</p>	<p>Обеспечение устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России.</p> <p>Основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации.</p> <p>Основы военной службы и обороны государства.</p> <p>Задачи и основные мероприятия гражданской обороны.</p> <p>Способы защиты населения от</p>	48	16	32	ОК 1 - 6

		<p>оружия массового поражения. Меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах. Организация и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке. Основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям НПО. Область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы. Порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим</p>				
П.00	Профессиональный цикл		606	202	404	
ПМ.01	<p>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</p> <p>МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование</p> <p>МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций</p> <p>МДК.01.03 Подготовительные и сборочные</p>	<p>Основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения). Необходимость проведения подогрева при сварке; классификацию и общие представления о методах и способах сварки. Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах. Влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва. Основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; основы технологии сварочного производства; виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки. Основные правила чтения технологической</p>	234	78	156	ПК 1.1 - 1.8
			90	30	60	
			48	16	32	
			48	16	32	

	<p>операции перед сваркой</p> <p>МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений</p>	<p>документации; типы дефектов сварного шва; методы неразрушающего контроля; причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов. Способы устранения дефектов сварных швов. Правила подготовки кромок изделий под сварку. Устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила сборки элементов конструкции под сварку. Порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла. Устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; правила технической эксплуатации электроустановок. Классификация сварочного оборудования и материалов; основные принципы работы источников питания для сварки; правила хранения и транспортировки сварочных материалов.</p>	48	16	32	
ПМ.02	<p>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p>МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</p>	<p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым</p>	54	18	36	ПК. 2.1 - 2.4
			54	18	36	

		электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва. Основы дуговой резки; причины возникновения дефектов сварных швов. Способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.				
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе МДК.03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах. Основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе. Сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе. Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы). Правила эксплуатации газовых баллонов. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Причины возникновения дефектов	54	18	36	ПК 3.1 - 3.3
			54	18	36	

		сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе				
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением МДК04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.	54	18	36	ПК 4.1 - 4.3
			54	18	36	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка) МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой). Основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой). Сварочные	54	18	36	ПК 5.1 - 5.3
			54	18	36	

	(наплавки)	(наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки). технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Правила эксплуатации газовых баллонов. Правила обслуживания переносных газогенераторов. Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.				
ПМ.06	Термитная сварк МДК.06.01. Техника и технология термитной сварки а	Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых термитной сваркой и обозначение их на чертежах. Основные группы и марки материалов, свариваемых термитной сваркой; сварочные материалы для термитной сварки (паяльно-сварочные стержни, термитная смесь), огнеупорные и формовочные материалы, литейные компоненты термитной смеси. Правила и способы: подготовки сварочных материалов, входящих в термитные смеси (измельчение и просев). Приготовление отдельных компонентов и составление термитной смеси. Упаковки и укладки компонентов термита. Подготовки и установки паяльно-сварочных стержней. Правила испытаний пробных порций термита. устройство приспособлений и оснастки для термитной сварки. технику и технологию термитной сварки для сварки различных деталей и конструкций. причины возникновения дефектов при термитной сварке и способы их предупреждения.	46 46	10 10	36 36	ПК 6.1 - 6.5
ПМ.07	Сварка	Основные типы,	46	10	36	ПК 7.1 - 7.4

	<p>ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов</p> <p>МДК.07.01. Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов</p>	<p>конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых сваркой нагретым газом, сваркой нагретым инструментом, экструзионной сваркой, и обозначение их на чертежах. Основные группы и марки материалов, свариваемых сваркой нагретым газом, сваркой нагретым инструментом и экструзионной сваркой. Сварочные материалы для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки. Основные свойства применяемых газов-теплоносителей, способ их нагрева и правила техники безопасности при их применении. Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения. Способы и основные правила механической подготовки деталей для сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом и экструзионной сварки; техника и технология сварки нагретым газом, сварки нагретым инструментом, экструзионной сварки стыковых, нахлесточных, угловых и тавровых сварных соединений различных деталей и конструкций; причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</p>	46	10	36	
ФК.00	Физическая культура	Роль физической культуры в общекультурном,	64	32	32	ОК 1 - 7

		профессиональном и социальном развитии Человека. Основы здорового образа жизни.				
	Максимальная и обязательная часть циклов и практика ППКРС		864	288	576	
УП.00	Учебная практика		22 нед	10 нед	612	ОК 1 - 7 ПК 1.1 - 1.4, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 4.1 - 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 7.1 - 7.4
ПП.00	Производственная практика (по профилю специальности)			12 нед		
ПА.00	Промежуточная аттестация		1 нед.		36	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		1 нед.		36	

4.4. Программы учебной и производственной (преддипломной) практики

Программы учебной и производственной практики по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработаны на основе Положения об учебной и производственной практике (*Приложение 4*).

Производственная практика - 22 недели (10 недель учебная практика, в том числе: 2 недели по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, 2 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, 2 недели по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе, 1 неделя по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, 1 неделя по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), 1 недели по ПМ.06 Термитная сварка на, 1 неделя по ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов; 12 недель производственная практика, в том числе: 2 недели по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, 2 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, 2 недели по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе, 2 недели по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, 1 неделя по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), 1 недели по ПМ.06 Термитная сварка, 2 недели по ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется рассредоточено и концентрированно в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья форма проведения практики устанавливается с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении

мест прохождения учебной и производственных практик обучающимся инвалидом учитываются рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

5. Фактическое ресурсное обеспечение ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в ГБПОУ «КБГТК»

5.1 Кадровое обеспечение учебного процесса

В колледже сформирован квалифицированный преподавательский коллектив. Его основу составляют штатные преподаватели специальных дисциплин.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, должна быть не менее 25 процентов.

Преподаватели и мастера п/о получают дополнительное профессиональное образование по программам переподготовки и повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям ППКРС. Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием

времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Для обучающихся обеспечен доступ к современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд укомплектован печатным и электронным изданиями основной и дополнительной литературой по дисциплинам всех учебных циклов, изданной за последние 5 лет.

№	Наименование	Год издания	издательство	Кол-во	ед
1	Агеева Е.А. Английский язык для сварщиков (2-е изд., испр.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
2	Галкина О.Н. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (1-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
3	Гуреева М.А. Основы экономики машиностроения (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
4	Зайцев С.А. Технические измерения (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
5	Косолапова Н.В. Безопасность жизнедеятельности (3-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
6	Косолапова Н.В. Безопасность жизнедеятельности. Практикум (2-е изд., стер.) учеб. пособие 102119232	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
7	Лялякин В.П. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
8	Овчинников В.В. Газовая сварка (наплавка) (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.

9	Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
10	Овчинников В.В. Основы материаловедения для сварщиков (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
11	Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование (3-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
12	Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой (2-е изд., стер.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
13	Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (3-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
14	Овчинников В.В. Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов (1-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
15	Овчинников В.В. Термитная сварка (1-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
16	Овчинников В.В. Технология производства сварных конструкций (1-е изд.) учебник	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
17	Павлова А.А. Техническое черчение (2-е изд., стер.) учебник 102119250	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
18	Прошин В.М. Электротехника для неэлектротехнических профессий (2-е изд., стер.) учебник 102119174	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
19	Фазлулин Э.М. Техническая графика (металлообработка) (2-е изд., стер.) учебник 102119193	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
20	Холодкова А.Г. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках (2-е изд., стер.) учебник 102119176	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.
21	Ярочкина Г.В. Основы электротехники и электроники (1-е изд.) учебник 101119383	2018	ООО "Образовательно-издательский центр "Академия"	10	шт.

Библиотека колледжа подключена к электронно-библиотечной системе IPRbooks (лицензионный договор №2613/18 от 13 января 2018 года). Полный доступ ко всей имеющейся коллекции включая коллекцию СПО (2768 экз.). ГБПОУ «КБГТК» заключен договор с ООО «КноРус медиа» (№18494815 от 22.11.2018г.) на использование электронной библиотечной системы Book.ru.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

5.3 Основные материально-технические условия для реализации учебного процесса

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий, предусмотренных учебным планом колледжа, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

В колледже имеются для обучения по специальности имеются:

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

- сварочный.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

Реализация ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включающими практические задания с использованием персональных компьютеров.

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Реализация ППКРС должна обеспечивать:

- выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;
- освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

5.4. Базы практики

Базы практики обеспечивают прохождение практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебная и производственная практики являются составной частью профессионального модуля. Учебная практика проводится в лабораториях

техникума и на предприятиях направление деятельности, которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика проводится в организациях направление деятельности, которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Места производственной практики обеспечивают выполнение видов профессиональной деятельности предусмотренной программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования под руководством высококвалифицированных специалистов-наставников.

Оборудование и технологическое оснащение мест производственной практики на предприятиях соответствует содержанию деятельности направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ связанных с будущей профессиональной деятельностью.

5.5. Расчет нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации ППКРС (на одного обучающегося)

Таблица 16

№№ п/п	Составляющие нормативов затрат	Размеры составляющих нормативных затрат, (тыс. руб.)
		Реализация основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих
		Группа 2
1	Затраты на оплату труда и начисления на выплаты по оплате труда педагогических работников	20,72
2	Затраты на приобретение материальных запасов и особо ценного движимого имущества	3,33
3	Затраты на приобретение учебной литературы, периодических изданий, издательских и полиграфических услуг, электронных изданий	0,36
4	Затраты на организацию учебной и производственной практики	2,48
5	Затраты на повышение квалификации педагогических работников	0,78
6	Затраты на коммунальные услуги	3,19
7	Затраты на содержание объектов	0,96

	недвижимого имущества	
8	Затраты на приобретение транспортных услуг	0,33
9	Затраты на оплату труда и начисления на выплаты по оплате труда работников образовательной организации, которые не принимают непосредственного участия в оказании государственной услуги	14,39
	ИТОГО	48,31

6. Характеристики среды КБГТК, обеспечивающие развитие общих компетенций выпускников

Воспитательная работа в колледже осуществляется в соответствии с основными направлениями нравственно-эстетического воспитания и гуманитарной подготовки в ходе учебного процесса и внеаудиторной деятельности, обучающихся ГБПОУ «КБГТК».

Концепцию формирования среды колледжа, обеспечивающей развитие социально-личностных компетенций обучающихся, определяют следующие документы:

- Правила внутреннего распорядка ГКПОУ «КБГТК».
- Положения о расписании занятий
- Положение о библиотеке.
- Положения о родительском совете.
- Положение о приемной комиссии и апелляционной комиссии.
- Положение о студенческом общежитии.
- Положение о стипендиальной комиссии.
- Положение о Совете студенческого самоуправления.
- Положение о заочном отделении
- Правила применения к обучающимся и снятия с обучающихся мер дисциплинарного взыскания.
- Положение о порядке отчисления, перевода, предоставления академического отпуска и восстановления обучающихся.
- Положение о Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.
- Положение о порядке создания, организации работы, принятии решении комиссии по урегулированию споров между участниками образовательных отношений и использования принятых решении.
- Положение о стипендиальном обеспечении и других формах материальной поддержки студентов.
- Положение о Совете общежития.
- Положение о полном государственном обеспечении и дополнительных гарантиях по социальной поддержке детей – сирот, детей, оставшихся без попечения родителей, а также лиц из числа детей – сирот, оставшихся без попечения родителей при получении СПО в ГКПОУ «КБГТК».
- Положение о порядке обучения по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренного обучения, в пределах осваиваемой образовательной программы в ГКПОУ «КБГТК».
- Положение о Совете родителей (законных представителей) обучающихся.
- Положение о Совете профилактики.
- Положение об Общем собрании (конференции) работников и обучающихся.
- Положение о разработке Основных образовательных программ среднего профессионального образования – Программ подготовки специалистов среднего звена и Программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих.
- Положение о выпускной квалификационной работе.
- Положение об экзамене (квалификационном) по профессиональному модулю.

- Положение о формировании Фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся
 - Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.
 - Положения о порядке ликвидации академической задолженности и повышения положительной оценки.
 - Положения об учебной и производственной практике
 - Программа организации физкультурно – оздоровительной и спортивно – массовой работы.
 - Программа «Одаренные дети».
 - Программа сохранения и укрепления здоровья студентов
 - Концепция воспитательной и социально – психологической работы со студентами «группы риска».
- Направления деятельности Совете студенческого самоуправления. КБГТК:
- представление интересов студентов и аспирантов на всех уровнях управления вузом;
 - анализ и распространение опыта работы органов студенческого самоуправления в КБГТК;
 - решение социальных проблем студентов;
 - содействие организации и совершенствованию учебного процесса и НИРС;
 - решение проблем труда, отдыха студентов и аспирантов;
 - взаимодействие со студенческими органами самоуправления других учебных заведений, города и области;
 - оказание информационной, методической, консультационной, финансовой и другой практической помощи студентам.

В колледже существуют многолетние традиции проведения творческих студенческих мероприятий. Большое значение в культурно-просветительской работе играют различные студенческие объединения КБГТК. Проводится работа по таким направлениям, как организация и проведение досуговых мероприятий, выставок, концертов, конкурсов, праздников, создание творческих коллективов и объединений, вовлечение обучающихся в социально-значимые акции и мероприятия.

Особое внимание уделяется работе с первокурсниками, вопросам адаптации вчерашних школьников к новым для них условиям учебы, взаимоотношений в коллективе и другим проблемам. С этой целью КБГТК проводят специальные мероприятия.

В колледже уделяется значительное внимание обеспечению социальной защиты и охране здоровья студентов. Это направление реализуют следующие структурные подразделения и организации: управление социальной и воспитательной работы; профком студентов КБГТК; В колледже действует программа по профилактике наркомании, СПИДа, проводятся акции против курения.

КБГТК располагает общежитием, в котором проживают обучающиеся колледжа. Здание общежития имеет технический паспорт, свидетельство о Госрегистрации, санитарно-эпидемиологическое заключение. Жилищно-бытовые условия проживающих в общежитиях соответствуют санитарным нормам.

7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

В соответствии с ФГОС СПО и профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) управлением и Положения о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка уровня овладения компетенциями.

7.1. Фонды оценочных средств для проведения текущего, рубежного контроля успеваемости и промежуточной аттестации

С целью контроля и оценки качества освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- текущий контроль (входной, оперативный, рубежный);
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация обучающихся.

Правила участия в контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов, обучающихся по основной профессиональной образовательной программе по специальности СПО.

Текущий контроль знаний проводится в процессе освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей и включает в себя:

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение по отдельным дисциплинам и модулям профессиональной образовательной программы проводится в форме устного опроса, тестирования, письменного или устного экзамена, а также в форме выполнения графических работ.

Оперативный контроль

Оперативный контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и обучающимися в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования. Формы оперативного контроля (контрольная работа, тестирование, опрос, выполнение и защита практических и лабораторных работ, выполнение отдельных разделов курсового проекта (работы), выполнение рефератов (докладов), подготовка презентаций,

наблюдение за действиями обучающихся и т.д.) выбираются преподавателем исходя из методической целесообразности, специфики учебной дисциплины, профессионального модуля и его составляющих (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практике).

Рубежный контроль

Рубежный контроль является контрольной точкой по завершению отдельного раздела дисциплины, профессионального модуля и его составляющих (междисциплинарных курсов), имеющих логическую завершенность по отношению к установленным целям и результатам обучения.

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью студента и проводится с целью определения соответствия персональных достижений обучающихся поэтапным требованиям основных профессиональных образовательных программ по специальностям подготовки.

Промежуточная аттестация осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Основными формами промежуточной аттестации являются:

с учетом времени на промежуточную аттестацию:

- экзамен по дисциплине;
- экзамен по междисциплинарному курсу;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;

без учета времени на промежуточную аттестацию:

- зачет по дисциплине;
- дифференцированный зачет по дисциплине;
- дифференцированный зачет по междисциплинарному курсу;
- дифференцированный зачет по учебной / производственной практике.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов – 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и физкультурным учебным курсам, дисциплинам (модулям).

Государственная итоговая аттестация проводится в целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Текущий контроль знаний осуществляется в соответствии с Положением о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся КБГТК с рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

В журналах оценки проставляются цифрами «5», «4», «3», «2». В зачетных книжках - 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов и зачетов.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится во время сессий, которыми заканчивается каждый семестр.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (текущая и промежуточная аттестация) КБГТК создает и утверждает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Эти фонды включают контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

КБГТК создает условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности.

7.2. Государственная итоговая аттестация выпускников ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формой государственной аттестации является выпускная квалификационная работа, которая проводится - в виде демонстрационного экзамена.

Для государственной итоговой аттестации по программе, на основе типовых заданий, приведенных в примерной программе, разрабатываются задания по демонстрационному экзамену.

Оценочные средства для промежуточной аттестации должны обеспечить демонстрацию освоенности всех элементов программы СПО и достижение всех требований заявленных в программе как результаты освоения программы. Разрабатываются образовательной организацией самостоятельно с участием работодателей.

Типовые задания для демонстрационных экзаменов в примерной программе предназначены для обеспечения единых требований к ГИА, основываются на международных практиках оценки успешности освоения программ профессионального образования по конкретной профессии и проходят экспертную оценку в УМО.

Задания, разработанные образовательной организацией, утверждаются её директором после предварительного положительного заключения работодателей.

7.2.1. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

В ходе подготовке к Государственной итоговой аттестации проводятся обзорные лекции, индивидуальные и групповые консультации по выполнению выпускной квалификационной работы.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам сдачи государственной (итоговой) аттестации, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдаются документы установленного образца.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних инвалидов, или несовершеннолетних с ограниченными возможностями здоровья не позднее за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий для проведения государственной итоговой аттестации.

7.2.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой ППКРС. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные колледжем, доводятся до сведения студентов, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Сдача демонстрационного экзамена проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий. Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Оценка качества освоения ППКРС осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний, междисциплинарного экзамена и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной экзаменационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения ППКРС.