

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И ПО ДЕЛАМ МОЛОДЕЖИ КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГКПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж»
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением, Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Газосварщик; Сварщик ручной сварки полимерных материалов, Сварщик термитной сварки

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
Технический

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ГКПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 41197.от 29 января 2016 г. N 50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г.), профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301) и на основе федерального образовательного стандарта среднего (полного) общего образования по профилю «технический».

1.1. Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало занятий 1 сентября;
- объем обязательных аудиторных учебных занятий в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю;
- продолжительность занятий 45 минут при пятидневной неделе, по группам;
- по дисциплинам, которые изучаются несколько семестров, действует накопительная система оценивания вместо экзамена;
- время промежуточной аттестации – 4 недели;
- при подсчете количества форм промежуточной аттестации по ПМ суммируются все экзамены и зачеты;
- формой итоговой аттестации по профессиональным модулям (ПМ.00) является экзамен (квалификационный);
- в плане отражены такие формы аттестации как:
 - З - зачёт;
 - Дз - дифференцированный зачет;
 - Дз* - комплексный дифференцированный зачет;
 - Э – экзамен;
 - Э(Кв) – экзамен квалификационный по модулям;
 - Э(Кв) – комплексный экзамен квалификационный по модулям

Форма промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ОВЗ устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предоставляется дополнительное время на подготовку к зачетам и экзаменам, а также устанавливается индивидуальный график прохождения промежуточной аттестации в несколько этапов.

- производственная практика - 39 недель (14 недель учебная практика, в том числе: 4 недели по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки на 2 курсе, 2 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 3 курсе, 1 неделя по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе на 3 курсе, 1 неделя по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением на 3 курсе, 2 недели по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) на 3 курсе, 2 недели по ПМ.06 Термитная сварка на 3 курсе, 2 недели по ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов на 3 курсе; 25 недель производственная практика, в том числе: 8 недель по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки на 2 курсе, 3 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 3 курсе, 2 недели по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе на 3 курсе, 2 недели по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением на 3 курсе, 4 недели по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) на 3 курсе, 3 недели по ПМ.06 Термитная сварка на 3 курсе, 3 недели по ПМ.07 Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов на 3 курсе. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется рассредоточено и концентрированно в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья форма проведения практики устанавливается с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения учебной и производственных практик обучающимся инвалидом учитываются рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

- на лабораторно-практические занятия отводятся 60% от обязательной аудиторной нагрузки по дисциплинам;

– консультации для студентов очной формы обучения предусматриваются колледжем в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Консультации проводятся в соответствии с расписанием.

По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной (профессиональной) практики, включенным в учебный план образовательного учреждения, должна выставляться итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»).

Зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение предмета, после завершения его изучения.

1.2.Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 4428 часов.

Структура и объем образовательной программы:

Общеобразовательный цикл – 2052 ч.

Общепрофессиональный цикл – 238 часов;

Профессиональный цикл – 482 часа;

Практика (учебная и производственная) – 39 недель – 1404 часов;

Промежуточная аттестация – 4 недели – 144 часа;

Государственная итоговая аттестация – 108 часов.

Вариативная часть обязательной аудиторной учебной нагрузки ППКРС (**216ч.**) распределена на увеличение объема времени, отведенного на:

- общепрофессиональный цикл – **20ч.**

- профессиональный цикл - **196ч.**

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих сформирован в соответствии с письмом Минобрнауки РФ от 7.03.2015 г. N 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. В Приложении Таблица 1 – технический профиль (180ч.) и распределены на внедрение дисциплин регионального компонента, на увеличение часов для углубления и расширения содержания дисциплин.

Предусмотрены итоговые экзамены по следующим дисциплинам: русский язык и литература, Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия (обязательные) и физика (профильная учебная дисциплина по выбору образовательного учреждения с учетом технического профиля получаемого профессионального образования).

1.3. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

В ходе подготовке к Государственной итоговой аттестации проводятся обзорные лекции, индивидуальные и групповые консультации по выполнению выпускной квалификационной работы.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних инвалидов, или несовершеннолетних с ограниченными возможностями здоровья не позднее за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий для проведения государственной итоговой аттестации.

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам, включая все виды практики								
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		Итого за 1 курс	II курс		Итого за 2 курс	III курс		Итого за 3 курс
					Всего занятий	В т.ч.		1 сем 17 нед	2 сем 23 нед		3 сем 17 нед	4 сем 11 нед (+4Уп +8Пп)		5 сем 5 нед (+4Уп +7Пп)	6 сем 4 нед (+6Уп +10Пп)	
						Лаб. и практич. занятий	Курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Обязательная часть циклов ППКРС и раздел физической культуры	0/22/11	4158	1386	2772	1711		612	828	1440	612	396	1008+ 432пр	180	144	324+ 972пр
О.00	Общеобразовательный цикл	0/11/3	3078	1026	2052	1297										
ОУД. 00	Общеобразовательные учебные дисциплины															
	Базовые дисциплины															
ОУД. 01	Русский язык и литература	Дз, Э	445	148	297	163		8	7	297						
ОУД. 02	Иностранный язык	-,-, Дз	257	86	171	171		3	3	120	3		51			
ОУД. 04	История	-,-, Дз	257	86	171	61		3	3	120	3		51			
ОУД. 05	Физическая культура	-, Дз	257	86	171	169		3	3	120	3		51			
ОУД. 06	ОБЖ	-, Дз	120	40	80	44		2	2	80						
ОУД. 09	Химия	-,-, Дз	171	57	114	42		2	2	80	2		34			
ОУД. 10	Обществознание (включ экономику и право)	-, Дз	256	85	171	61		6	3	171						
ОУД. 15	Биология	-,-, Дз	51	17	34	17					2		34			
ОУД. 16	География	-,-, Дз	102	34	68	34					4		68			
ОУД. 17	Экология	-,-, Дз	51	17	34	17					2		34			
	Профильные дисциплины															
ОУД. 03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	-,-, Э	420	140	280	234		7	7	280						
ОУД.07	Информатика	-,-, Дз	171	57	114	90		2	2	80	2		34			
ОУД.08	Физика	-,-, Э	316	105	211	126			4	92	7		119			
	Вариативная часть															
ОУД.01	Родной язык и литература	-,-, Дз	102	34	68	34					4		68			
ОУД.02	Культура народов КБР	-,-, Дз	102	34	68	34					4		68			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/6/0	357	119	238	118										
ОП.01	Основы инженерной графики	-,-,-, Дз	63	21	42	21						2	22	4		20
ОП.03	Основы электротехники	-,-,-, Дз	63	21	42	21						2	22	4		20
ОП.04	Основы материаловедения	-,-,-, Дз	63	21	42	21						2	22	4		20
ОП.05	Допуски и технические измерения	-,-,-, Дз	63	21	42	21						2	22	4		20
ОП.06	Основы экономики	-,-,-, Дз	45	15	30	14								6		30
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-, Дз	60	20	40	20									10	40

П.00	Профессиональный цикл	0/5/8	723	241	482	261									
ПМ.00	Профессиональные модули	0/5/8	723	241	482	261									
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(к)	231	77	154	76									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-, -, -, Э	66	22	44	22					4	44			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-, -, -, Дз*	66	22	44	22					4	44			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-, -, -, Дз*	66	22	44	22					4	44			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-, -, -, Дз*	33	11	22	10					2	22			
УП.01.	Учебная практика «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	-, -, -, Дз			2 нед/ 72ч.						4 нед/ 144ч.				
ПП.01.	Производственная практика	-, -, -, Дз			4 нед/ 144ч.						8 нед/ 288ч.				
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Э(к)	81	27	54	28									
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, -, -, -, Дз*	81	27	54	28					4	44	2		10
УП.02.	Учебная практика «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»	-, -, -, -, Дз			2 нед/ 72ч.								2 нед/ 72ч.		
ПП.02.	Производственная практика	-, -, -, -, Дз			3 нед/ 108ч.								3 нед/ 108ч.		
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе	Э(к)	81	27	54	28									
МДК.03.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-, -, -, -, Д*	81	27	54	28					4	44	2		10
УП.03.	Учебная практика «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе»	-, -, -, -, Дз			1 нед/ 36ч.								1 нед/ 36ч.		
ПП.03.	Производственная практика	-, -, -, -, Дз			2 нед/ 72ч.								2 нед/ 72ч.		
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э(к)	81	27	54	28									
МДК04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-, -, -, -, Дз*	81	27	54	28					4	44	2		10
УП.04.	Учебная практика «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»	-, -, -, Дз			1 нед/ 36ч.								1 нед/ 36ч.		

ПП.04.	Производственная практика	-,-,-,Дз			2нед/ 72ч.									2нед/ 72ч.		
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э(к)	63	21	42	21										
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-,-,-,-,Дз	63	21	42	21								2	8	42
УП.05.	Учебная практика «Газовая сварка (наплавка)»				2 нед/ 72ч.											2 нед/ 72ч.
ПП.05.	Производственная практика				4нед/ 144ч.											4нед/ 144ч.
ПМ.06	Термитная сварка	Э(к)	53	11	42	21										
МДК.06.01.	Техника и технология термитной сварки	-,-,-,-,Дз	53	11	42	21								2	8	42
УП.06.	Учебная практика «Термитная сварка»				2 нед/ 72ч.											2 нед/ 72ч.
ПП.06.	Производственная практика				3нед/ 108ч.											3нед/ 108ч.
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Э(к)	53	11	42	21										
МДК.07.01.	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	-,-,-,-,Дз	53	11	42	21								2	8	42
УП.07.	Учебная практика «Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов»				2 нед/ 72ч.											2 нед/ 72ч.
ПП.07.	Производственная практика				3нед/ 108ч.											3нед/ 108ч.
ФК.00	Физическая культура	-,-,-,з,з,Дз	80	40	40	38						2	22	2	2	18
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				2 нед											
	Максимальная и обязательная часть циклов ППКРС	0/22/11	4158+ 1404пр.	1386	2772+ 1404пр.	1711										
	Всего часов в неделю						36	36			36	36		36	36	
	Всего часов в году	0/22/11	4158+ 1404пр.	1386	2772+ 1404пр.	1711	612	828			612	396		180	144	
Консультации 100 часов в учебном году на каждую группу				Всего	Дисциплин и МДК		9	10			11	12		12	5	
Государственная итоговая аттестация: 2 недели					Учебной практики		0	0			0	144		144	216	
					Производ. практики		0	0			0	288		252	360	
					Экзаменов		0	2			1	2		3	3	
					Дифф. зачет.		0	2			9	1		6	4	
					Зачетов		0	0			0	0		0	0	

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

- сварочный.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.