

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И ПО ДЕЛАМ МОЛОДЕЖИ КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»



УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора КБГТК

Б.З. Абазов

20 17 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГКПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж»
по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением, Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Газосварщик; Сварщик ручной сварки полимерных материалов, Сварщик термитной сварки

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 10 месяцев
среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
Технический

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ГКПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 41197.от 29 января 2016 г. N 50 (зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г.) и профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).

1.1. Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало занятий 1 сентября;
- объем обязательных аудиторных учебных занятий в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю;
- продолжительность занятий 45 минут при пятидневной неделе, по группам;
- по дисциплинам, которые изучаются несколько семестров, действует накопительная система оценивания вместо экзамена;
- время промежуточной аттестации – 2 недели;
- при подсчете количества форм промежуточной аттестации по ПМ суммируются все экзамены и зачеты;
- формой итоговой аттестации по профессиональным модулям (ПМ.00) является экзамен (квалификационный);
- в плане отражены такие формы аттестации как:
 - З - зачёт;
 - Дз - дифференцированный зачет;
 - Дз* - комплексный дифференцированный зачет;
 - Э – экзамен;
 - Э(Кв) – экзамен квалификационный по модулям;
 - Э(Кв) – комплексный экзамен квалификационный по модулям

Форма промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ОВЗ устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости предоставляется дополнительное время на

подготовку к зачетам и экзаменам, а также устанавливается индивидуальный график прохождения промежуточной аттестации в несколько этапов.

- производственная практика - 22 недели (10 недель учебная практика, в том числе: 2 недели по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, 2 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, 2 недели по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе, 1 неделя по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, 1 неделя по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), 1 недели по ПМ.06 Термитная сварка на, 1 неделя по ПМ.07Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов; 12 недель производственная практика, в том числе: 2 недели по ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, 2 недели по ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, 2 недели по ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе, 2 недели по ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, 1 неделя по ПМ.05 Газовая сварка (наплавка), 1 недели по ПМ.06 Термитная сварка, 2 недели по ПМ.07Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется рассредоточено и концентрировано в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья форма проведения практики устанавливается с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения учебной и производственных практик обучающимся инвалидом учитываются рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

- на лабораторно-практические занятия отводятся 60% от обязательной аудиторной нагрузки по дисциплинам;
- консультации для студентов очной формы обучения предусматриваются колледжем в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год. Консультации проводятся в соответствии с расписанием.

По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной (профессиональной) практики, включенным в учебный план образовательного учреждения, должна выставляться итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»).

Зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение предмета, после завершения его изучения.

1.2. Общий объем образовательной программы на базе среднего общего образования составляет 1476 часов.

Структура и объем образовательной программы:

Общепрофессиональный цикл – 172 часа;

Профессиональный цикл – 404 часа;

Практика (учебная и производственная) – 22 недель – 792 часа;

Промежуточная аттестация – 1 неделя – 36 часов;

Государственная итоговая аттестация – 72 часа.

Вариативная часть обязательной аудиторной учебной нагрузки ППКРС (**108ч.**) распределена на увеличение объема времени, отведенного на:

- общепрофессиональный цикл – **28ч.**

- профессиональный цикл - **80ч.**

1.3. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

В ходе подготовке к Государственной итоговой аттестации проводятся обзорные лекции, индивидуальные и групповые консультации по выполнению выпускной квалификационной работы.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних инвалидов, или несовершеннолетних с ограниченными возможностями здоровья не позднее за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий для проведения государственной итоговой аттестации.

2. График учебного процесса

Курс	29 IX Сентябрь				27 X Октябрь			29 XI Ноябрь				26 I Декабрь				23 II Январь			30 III Февраль				27 IV Март			30 V Апрель				27 VI Май				29 VII Июнь				27 VIII Июль			27 IX Август				Теоретические обучение в т.ч. экзамены, сессия	Практика учебная производственная преддипломная ИГА, в т.ч. подготовка к защите ВРР	Каникулы	Всего																			
	5 X				2 XI			4 I				1 II			1 III				5 IV			3 V				5 VI				1 VII			5 VIII																																		
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	8	15	22	29	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	2	9	16	23	8					15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	8	15

Условные обозначения:

С – экзаменационная сессия;

К– каникулы;

Уп – учебная практика;

Пп – практика по профилю профессии;

Г – Государственная (итоговая) аттестация.

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I	16	10	12	1	2	2	43
Всего	16	10	12	1	2	2	43

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам, включая все виды практики		
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		Итого за I курс
					Всего занятий	В т.ч.		1 сем 14 нед (+3Уп)	2 сем 2 нед (+7Уп +10Пп)	
Лаб. и практич. занятий	Курсовых работ (проектов)									
1	2	3	4	5	6	7	8	15	16	17
	Обязательная часть циклов ППКРС и раздел физической культуры	0/10/3	864	288	576	306		504	72	576+792пр
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/6/0	258	86	172	90				
ОП.01	Основы инженерной графики	Дз	42	14	28	14		2		28
ОП.03	Основы электротехники	Дз	42	14	28	14		2		28
ОП.04	Основы материаловедения	Дз	42	14	28	14		2		28
ОП.05	Допуски и технические измерения	Дз	42	14	28	14		2		28
ОП.06	Основы экономики	Дз	42	14	28	14		2		28
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-Дз	48	16	32	20		2	2	32
П.00	Профессиональный цикл	0/5/8	606	202	404	216				
ПМ.00	Профессиональные модули	0/5/8	606	202	404	216				
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(к)*	234	78	156	78				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-Дз*	90	30	60	30		4	2	60
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-Дз*	48	16	32	16		2	2	32
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-Дз*	48	16	32	16		2	2	32
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-Дз*	48	16	32	16		2	2	32
УП.01.	Учебная практика «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	-Дз			1 нед/ 36ч.			1 нед/ 36ч.	1 нед/ 36ч.	
ПП.01.	Производственная практика	-Дз			2нед/ 72ч.				2нед/ 72ч.	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Э(к)*	54	18	36	18				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-Дз**	54	18	36	18		2	4	36

УП.02.	Учебная практика «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»	-Дз			1 нед/ 36ч.			1 нед/ 36ч.	1 нед/ 36ч.	
ПП.02.	Производственная практика	-Дз			2нед/ 72ч.				2нед/ 72ч.	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе	Э(к)*	54	18	36	18				
МДК.03.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-Дз**	54	18	36	18		2	4	36
УП.03.	Учебная практика «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) неплавящимся электродом в защитном газе»	-,-,-Дз			1 нед/ 36ч.			1 нед/ 36ч.	1 нед/ 36ч.	
ПП.03.	Производственная практика	-,-,-Дз			2нед/ 72ч.				2нед/ 72ч.	
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э(к) **	54	18	36	18				
МДК04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-Дз***	54	18	36	18		2	4	36
УП.04.	Учебная практика «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»	-Дз			1 нед/ 36ч.				1 нед/ 36ч.	
ПП.04.	Производственная практика	-Дз			2нед/ 72ч.				2нед/ 72ч.	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	Э(к) **	54	18	36	18				
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-Дз***	54	18	36	18		2	4	36
УП.05.	Учебная практика «Газовая сварка (наплавка)»				1 нед/ 36ч.				1 нед/ 36ч.	
ПП.05.	Производственная практика				2нед/ 72ч.				1 нед/ 36ч.	
ПМ.06	Термитная сварка	Э(к) ***	46	10	36	18				
МДК.06.01.	Техника и технология термитной сварки	-Дз****	46	10	36	18		2	4	36
УП.06.	Учебная практика «Термитная сварка»				1 нед/ 36ч.				1 нед/ 36ч.	
ПП.06.	Производственная практика				2нед/ 72ч.				1 нед/ 36ч.	
ПМ.07	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов	Э(к) ***	46	10	36	18				
МДК.07.01.	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов	-Дз****	46	10	36	18		2	4	36
УП.07.	Учебная практика «Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов»				1 нед/ 36ч.				1 нед/ 36ч.	

ПП.07.	Производственная практика				2 нед/ 72ч.				2 нед/ 72ч.	
ФК.00	Физическая культура	з,Дз	64	32	32	30		2	2	32
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				2 нед					
	Максимальная и обязательная часть циклов ППКРС	0/10/3	864+ 792пр	288	576+ 792пр	306				
	Всего часов в неделю							36	36	
	Всего часов в году	0/10/3	864+ 792пр	288	576+ 792пр	306		612	144	
Консультации 100 часов в учебном году на каждую группу								17	12	
Государственная итоговая аттестация: 2 недели				Всего	Дисциплин и МДК			108	252	
					Учебной практики			0	360	
					Производ. практики			0	3	
					Экзаменов			5	5	
					Дифф. зачет.			0	0	
								0	0	

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

- сварочный.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.