

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ И НАУКИ КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 311E0F0BCE6293E19F90ABFF7D05588B7
Владелец: Абазов Барсбек Эздуисович
Действителен: с 04.12.2025 по 07.02.2027

УТВЕРЖДАЮ:
Директор КБГТК
Б.З. Абазов
2026г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГБПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж»
по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:

Технологический

1. График учебного процесса

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	01	7	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	01	08	15	22	01	08	16	22	29	05	13	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	31	07	14	21	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	1																		К	К																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

Условные обозначения:

С – экзаменационная сессия;

К– каникулы;

Уп – учебная практика;

Пп – практика по профилю профессии;

ДЭ–демонстрационный экзамен;

Г – Государственная (итоговая) аттестация.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I	39			2		11	52
II	16	10	12	1	2	2	43
Всего	55	10	12	3	2	13	95

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, предметов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации		Объем образовательной программы в академических часах									Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам, включая все виды практики				
				Максимальный объем ОП	Самостоятельная работа (индивидуальный проект)	Обязательные учебные занятия						Промежуточная аттестация	Курсовые работы	1 курс		2 курс	
						Всего обязательных	в т.ч в форме практической подготовки	Вариативная часть	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1 сем. 5	16	17	
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	Э	Дз	1476	54	1404			706	698		18		612	792	576	756
ОУД.01	Русский язык	2		84		78			38	40		6		2	2		
ОУД.02	Литература		2	117		117			56	61				3	3		
ОУД.03	Математика	2		289	10	273			177	96		6		7	7		
ОУД.04	Иностранный язык		2	78		78			44	34				2	2		
ОУД.05	Информатика		2	129	12	117			27	90				3	3		
ОУД.06	Физика	2		194	32	156			84	72		6		4	4		
ОУД.07	Химия		2	39		39			17	22				1	1		
ОУД.08	Биология		2	39		39			20	19				1	1		
ОУД.09	История		2	156		156			103	53				4	4		
ОУД.10	Обществознание		2	78		78			39	39				2	2		
ОУД.11	География		2	78		78			44	34				2	2		
ОУД.12	Физическая культура		2	78		78			13	65				2	2		
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины		2	78		78			24	54				2	2		
ОУД.14	Родной язык и литература		2	39		39			20	19				1	1		
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл			196	20	176			66	110							
СГ.01	История России		3	32		32			12	20						2	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной		3	36	4	32			12	20						2	

	деятельности																
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3	36	4	32			12	20						2	
СГ.04	Физическая культура		3	36	4	32			12	20						2	
СГ.05	Основы финансовой грамотности		3	36	4	32			12	20						2	
СГ.06	Основы бережливого производства		3	20	4	16			6	10						1	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл			80	16	64			24	40	0					64	
ОП.01	Основы инженерной графики		3	20	4	16			6	10						1	
ОП.02	Основы электротехники		3	20	4	16			6	10						1	
ОП.03	Основы материаловедения		3	20	4	16			6	10						1	
ОП.04	Допуски и технические измерения		3	20	4	16			6	10						1	
П.00	Профессиональный цикл	<i>Кв.экз.)</i>		1128		768	792		212	124	792	36				336	
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	<i>Кв.экз.)</i>		496		208	288		124	84	288	12		0	0	208	
МДК 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		3	48		48			30	18						3	
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций		3	64		64			44	20						4	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		3	32		32			20	12						2	
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений		3	64		64			30	34						4	
УП.01	Учебная практика		3	144		144	144				144					36	108
ПП.01	Производственная практика		4	144		144	144				144						144
ЭК.ПМ.01	Экзамен по модулю 1	4															
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<i>Кв.экз.</i>		316		64	252		44	20	252	12				64	
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		3	64		64			44	20						4	
УП.02	Учебная практика		4	108		108	108				108						108
ПП.02	Производственная практика		4	144		144	144				144						144
ЭК.ПМ.02	Экзамен по модулю 2	4															

ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавка) плавлением	Кв.экз.		316		64	252		44	20	252	12				64	
МДК 03.01	Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением		3	64		64			44	20						4	
УП.03	Учебная практика		4	108		108	108				108						108
ПП.03	Производственная практика		4	144		144	144				144						144
ЭК.ПМ.03	Экзамен по модулю	4															
	Промежуточная аттестация			90		90											
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			72													72
Итого:				2952	90	2862	792		1008	972	792			612	792	576	756
Государственная итоговая аттестация: 2 недели (демонстрационный экзамен)					Объем образовательной программы (часов)	предметов, дисциплин, МДК								14	14	16	0
						учебной практики										1	9
						производственной практики											12
						ГИА											72
					Количество форм промежуточной аттестации и	экзаменов									3		
						квалификационных экзаменов										3	
						дифференцированных зачетов									11	16	2

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план ГБПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации N 863 от 15.11.2023 г., профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301) и на основе федерального образовательного стандарта среднего общего образования по профилю «технический».

Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало занятий 1 сентября 2025г.;
- объем обязательных аудиторных учебных занятий в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю;
- продолжительность занятий 45 минут при пятидневной неделе, по группам;
- по дисциплинам, которые изучаются несколько семестров, действует накопительная система оценивания вместо экзамена;
- время промежуточной аттестации – 3 недели;
- при подсчете количества форм промежуточной аттестации по ПМ суммируются все экзамены и зачеты;
- формой итоговой аттестации по профессиональным модулям (ПМ.00) является экзамен (квалификационный);
- в плане отражены такие формы аттестации как:
 - З - зачёт;
 - Дз - дифференцированный зачет;
 - Дз* - комплексный дифференцированный зачет;
 - Э – экзамен;
 - Э(Кв) – экзамен квалификационный по модулям;

Практика - 22 недели (10 недель учебная практика, в том числе: 4 недели по ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений на 2 курсе, 3 недели по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 2 курсе, 3 недели по ПМ.03 Выполнение частично механизированная сварки (наплавка) плавлением на 2 курсе; 12 недель производственной практики, в том числе: 4 недели по ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений на 2 курсе, 4 недели по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 2 курсе, 4 недели по ПМ.03 Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением 2 курсе. Учебная практика и практика по профилю профессии проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется рассредоточено и концентрированно в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья форма проведения практики устанавливается с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения учебной и производственных практик обучающимся инвалидом учитываются рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

– на лабораторно-практические занятия отводятся 60% от обязательной аудиторной нагрузки по дисциплинам;

По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной (профессиональной) практики, включенным в учебный план образовательного учреждения, должна выставляться итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»).

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) с изменением и дополнением от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г. и «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования» (Письмо Министерство просвещения Российской Федерации от 1 марта 2023 г. N 05-

592). Учебное время, отведенное на обучение в объеме 1404 часа аудиторной нагрузки, распределено на учебные предметы общеобразовательного цикла: Базовые общеобразовательные предметы 702 часа - 55%, Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей 585 часа – 45%.

Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 2952 часов.

Структура и объем образовательной программы:

Общеобразовательный цикл – 1404 ч.

Социально-гуманитарный цикл-176ч.

Общепрофессиональный цикл – 64 ч;

Профессиональный цикл – 336 ч;

Практика (учебная и производственная) – 22 недели – 792 ч;

Промежуточная аттестация – 3 недели– 108 ч;

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена – 72 ч.

Форма проведения консультации

Консультации для обучающихся предусмотрены в форме: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Время, отводимое на консультации, предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на междисциплинарный курс.

Форма проведения промежуточной аттестации

Контроль выполнения требований федерального государственного образовательного стандарта по программам ППКРС установления соответствия качества подготовки обучающихся, проводится с использованием следующих форм и процедур: зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен (квалификационный). Промежуточная аттестация позволяет оценить результаты учебной деятельности обучающихся за семестры и учебный год. Основными формами промежуточной аттестации являются зачёты и дифференцированные зачёты по отдельным дисциплинам и междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям. Зачет и дифференцированные зачёты проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины и МДК.

Форма промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ОВЗ устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме

тестирования и т.п.). При необходимости предоставляется дополнительное время на подготовку к зачетам и экзаменам, а также устанавливается индивидуальный график прохождения промежуточной аттестации в несколько этапов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.

В ходе подготовке к Государственной итоговой аттестации проводятся обзорные лекции, индивидуальные и групповые консультации по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних инвалидов, или несовершеннолетних с ограниченными возможностями здоровья не позднее за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий для проведения государственной итоговой аттестации.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- сварочный.
- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Спортивный комплекс:

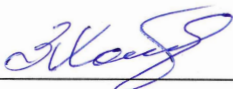
- спортивный зал;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

СОГЛАСОВАНО:

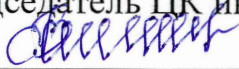
Заместитель директора по УКО и РП

 М.Х. Бербекова

«28» 08 2026г.

Разработчики учебного плана:

Председатель ЦК информационно-технических дисциплин

 М.А. Балкизова

«28» 08 2026г.

Методист

 З.М.Кучменова

«28» 08 2026г.