

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ И НАУКИ КАБАРДИНО-БАЛКАРСКОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КАБАРДИНО-БАЛКАРСКИЙ ГУМАНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
ГБПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж»
по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования:
Технологический



УТВЕРЖДАЮ:

Директор КЫЛТК

Б.З. Абазов

« 2025г. »

1. График учебного процесса

[illegible]

Условные обозначения:

С – экзаменационная сессия;

К- каникулы;

У II – учебная практика;

III – практика по профилю профессии;

Дэ-Демонстрационный экзамен;

Г – Государственная (итоговая) аттестация.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика профилю профессии	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I	2	3	4	5	6	7	8
I	39			2		11	52
II	16	10	12	1	2	2	43
Всего	55	10	12	3	2	13	95

3. План учебного процесса

Объем образовательной программы в академических часах																	
Индекс	2	3	Дз	4	5	Обязательные учебные занятия							Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам, включая все виды практики				
						Максимальный объем ОП		Самостоятельная работа (индивидуальный проект)		Всего обязательных							
						Форма промежуточной аттестации	6	7	8	9	10	11	12	13	14	1 сем.	2 сем.
1																	
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины	Э	Дз	1476	54	1404			706	698		18		612	792	576	756
ОУД.01	Русский язык	2		84		78			38	40		6		2	2		
ОУД.02	Литература		2	117		117			56	61				3	3		
ОУД.03	Математика			289	10	273			177	96		6		7	7		
ОУД.04	Иностранный язык		2	78		78			44	34				2	2		
ОУД.05	Информатика		2	129	12	117			27	90				3	3		
ОУД.06	Физика		2	194	32	156			84	72		6		4	4		
ОУД.07	Химия		2	39		39			17	22				1	1		
ОУД.08	Биология		2	39		39			20	19				1	1		
ОУД.09	История		2	156		156			103	53				4	4		
ОУД.10	Обществознание		2	78		78			39	39				2	2		
ОУД.11	География		2	78		78			44	34				2	2		
ОУД.12	Физическая культура		2	78		78			13	65				2	2		
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины		2	78		78			24	54				2	2		
ОУД.14	Родной язык и литература		2	39		39			20	19				1	1		
СТ.00	Социально-гуманитарный цикл			196	20	176			66	110							
СТ.01	История России		3	32		32			12	20						2	
СТ.02	Иностранный язык в профессиональной		3	36	4	32			12	20						2	

ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавка) плавлением	Ке.экз.	316	64	252	44	20	252	12	64		
МДК 03.01	Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	3	64	64						4		
УП.03	Учебная практика	4	108	108		44	20					
ПП.03	Производственная практика	4	144	144				108			108	
ЭК.ПМ.03	Экзамен по модулю 3	4						144			144	
	Промежуточная аттестация		90	90								
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		72									
Итого:			2952	90	2862	792	1008	972	792	612	792	
Государственная итоговая аттестация: 2 недели (демонстрационный экзамен)												
				Объем образовательной программы (часов)	предметов, дисциплин, МДК							
					учебной практики							
					производственной практики							
					ГИА							
					экзаменов							
				Количество форм промежуточной аттестации	квалификационных экзаменов							
					дифференцированных зачетов							
										11	16	2
										3		

4. Пояснительная записка

Нормативная база реализации ШССЗ

Настоящий учебный план ГБПОУ «Кабардино-Балкарский гуманитарно-технический колледж» составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации N 863 от 15.11.2023 г., профессиональным стандартом «Сварщик» утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301) и на основе федерального образовательного стандарта среднего общего образования по профилю «технический».

Организация учебного процесса и режим занятий:

- начало занятий 1 сентября 2025г.;
- объем обязательных аудиторных учебных занятий в период теоретического обучения не превышает 36 часов в неделю;
- продолжительность занятий 45 минут при пятидневной неделе, по группам;
- по дисциплинам, которые изучаются несколько семестров, действует накопительная система оценивания вместо экзамена;
- время промежуточной аттестации – 3 недели;
- при подсчете количества форм промежуточной аттестации по ПМ суммируются все экзамены и зачеты;
- формой итоговой аттестации по профессиональным модулям (ПМ.00) является экзамен (квалификационный);
- в плане отражены такие формы аттестации как:
 - З - зачет;
 - Дз - дифференцированный зачет;
 - Дз* - комплексный дифференцированный зачет;
 - Э – экзамен;
 - Э(Кв) – экзамен квалификационный по модулям;

Практика - 22 недели (10 недель учебная практика, в том числе: 4 недели по ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений на 2 курсе, 3 недели по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 2 курсе, 3 недели по ПМ.03 Выполнение частично механизированная сварки (наплавка) плавлением на 2 курсе; 12 недель производственной практики, в том числе: 4 недели по ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений на 2 курсе, 4 недели по ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом на 2 курсе, 4 недели по ПМ.03 Т Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением 2 курсе. Учебная практика и практика по профилю профессии проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, и реализуется распределено и концентрировано в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку.

Для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья форма проведения практики устанавливается с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья. При определении мест прохождения учебной и производственных практик обучающимися инвалидом учитываются рекомендации, данные по результатам медико-социальной экспертизы, содержащиеся в индивидуальной программе реабилитации инвалида, относительно рекомендованных условий и видов труда.

на лабораторно-практические занятия отводятся 60% от обязательной аудиторной нагрузки по дисциплинам;

По всем дисциплинам теоретического обучения и этапам производственной (профессиональной) практики, включенным в учебный план образовательного учреждения, должна выставляться итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»).

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательная подготовка реализуется для студентов, обучающихся на базе основного общего образования, и основывается на Федеральном государственном образовательном стандарте среднего общего образования, утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 413 от 17 мая 2012 г., зарегистрированном Министерством юстиции (рег. № 24480 от 07 июня 2012 г.) с изменением и дополнением от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г. и «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования» (Письмо Министерство просвещения Российской Федерации от 1 марта 2023 г. N 05-

592). Учебное время, отведенное на обучение в объеме 1404 часа аудиторной нагрузки, распределено на учебные предметы общеобразовательного цикла: Базовые общеобразовательные предметы 702 часа - 55%, Учебные предметы по выбору из обязательных предметных областей 585 часа – 45%.

Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 2952 часов.

Структура и объем образовательной программы:

Общеобразовательный цикл – 1404 ч.

Социально-гуманитарный цикл-176ч.

Общепрофессиональный цикл – 64 ч;

Профессиональный цикл – 336 ч;

Практика (учебная и производственная) – 22 недели – 792 ч;

Промежуточная аттестация – 3 недели – 108 ч;

Государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена – 72 ч.

Форма проведения консультации

Консультации для обучающихся предусмотрены в форме: групповые, индивидуальные, письменные, устные. Время, отводимое на консультации, предусматривается за счет времени, отводимого на промежуточную аттестацию или времени, предусмотренного на дисциплинарный курс.

Форма проведения промежуточной аттестации

Контроль выполнения требований федерального государственного образовательного стандарта по программам ППКС установления соответствия качества подготовки обучающихся, проводится с использованием следующих форм и процедур: зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен (квалификационный). Промежуточная аттестация позволяет оценить результаты учебной деятельности обучающихся за семестры и учебный год. Основными формами промежуточной аттестации являются зачёты и дифференцированные зачёты по отдельным дисциплинам и междисциплинарным курсам, экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям. Зачет и дифференцированные зачёты проводятся за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины и МДК.

Форма промежуточной аттестации для обучающихся инвалидов и обучающихся с ОВЗ устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме

тестирования и т.п.). При необходимости предоставляется дополнительное время на подготовку к зачетам и экзаменам, а также устанавливается индивидуальный график прохождения промежуточной аттестации в несколько этапов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в виде демонстрационного экзамена.

В ходе подготовки к Государственной итоговой аттестации проводятся обзорные лекции, индивидуальные и групповые консультации по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Выпускники или родители (законные представители) несовершеннолетних инвалидов, или несовершеннолетних с ограниченными возможностями здоровья не позднее за 3 месяца до начала государственной итоговой аттестации подают письменное заявление о необходимости создания для них специальных условий для проведения государственной итоговой аттестации.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и сварочного оборудования;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- сварочный.
- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;
- сварочная для сварки неметаллических материалов.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по УКО и РП



М.Х. Бербекова

«30» 06 2025г.

Разработчики учебного плана:

Председатель ПК информационно-технических дисциплин



М.А. Балкизова

«30» 06 2025г.

Методист



З.М.Кучменова

«30» 06 2025г.